

# **TOSHIBA**

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

## **SERIJA B-EX6T**

### **SAVININKO VADOVAS**

**Mode d'emploi**

**Bedienungsanleitung**

**Manual de instrucciones**

**Gebruikershandleiding**

**Manuale Utente**

**Manual do Utilizador**

# **TOSHIBA**

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

## **SERIJA B-EX6T**

### **Savininko vadovas**

## **CE atitiktis (tik ES)**

Šis produktas yra paženklintas CE žyma pagal atitinkamų Europos direktyvų sąlygas, visų pirma pagal Žemos įtampos direktyvą 2006/95/EB, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvą 2004/108/EB, RoHS direktyvą 2011/65/ES dėl šio gaminio ir jo elektros priedų, ir pagal Radijo ryšio įrenginių ir Telekomunikacijų galinių įrenginių direktyvą 1999/5/EB dėl telekomunikacijų priedų.

### **VORSICHT:**

- Schallemission: unter 70dB (A) nach DIN 45635 (oder ISO 7779)
- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

„Centronics“ yra „Centronics Data Computer Corp.“ registruotasis prekės ženklas.

„Microsoft“ yra „Microsoft Corporation“ registruotasis prekės ženklas.

„Windows“ yra „Microsoft Corporation“ prekės ženklas.

Šis elektros įrenginys yra išbandytas ir nustatyta, kad jis atitinka A klasės skaitmeninio įrenginio apribojimus pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šie apribojimai nustatyti siekiant užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingųjų trukdžių, kai įranga naudojama komercinės paskirties aplinkoje. Šis įrenginys generuoja, naudoja ir gali spindiliuoti radijo dažnių energiją, ir jei jis nebus įrengtas ir nustatytas pagal instrukciją, gali sukelti žalinguosius radijo ryšio trukdžius. Naudojant šį įrenginį gyvenamojoje teritorijoje yra tiketini žalingieji trukdžiai; tokiu atveju naudotojas privalės ištaisyti trukdžius savo sėskaita.

(tik JAV)

Pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakingas gamintojas, galėtų panaikinti

„Šis A klasės skaitmeninis aparatas atitinka visus Kanados reglamentus dėl trukdžių keliančios įrangos.“

“Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.”

(tik Kanadai)

**Atlieku perdirlbimo informacija naudotojams:**

Ši informacija skirta tik ES valstybėms narėms:

Naudojamas perbrauktos šiuksliadėžės simbolis reiškia, kad šio gaminio negalima išmesti su bendromis buitinėmis atliekomis.

Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite

išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas. Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirlbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.



Šiame gaminyje yra bevielio ryšio įrenginys,  
TRW-EUM-01 (B-SX708-RFID-U2-EU-R)

Prieš pradėdami naudoti šį gaminį būtinai perskaitykite pridedamas Atsargumo priemones bevielio ryšio įrenginių naudojimui.  
Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės  
RFID rinkinys: TRW-EUM-01 (B-SX708-RFID-U2-EU-R)

## **Visoms šalims ir vietovėms**

Šis gaminys yra bevielis ryšio įrenginys ir šio gaminio naudojimas yra draudžiamas toliau išvardintose šalyse ir vietovėse. Jei šis gaminys yra naudojamas kitose šalyse ar vietovėse nei toliau išvardintos, galite būti baudžiami pagal tą šalių ar vietovių įstatymus.

TRW-EUM-01 (B-SX708-RFID-U2-EU-R): Austrijoje, Belgijoje, Kipre, Čekijoje, Danijoje, Estijoje, Suomijoje, Prancūzijoje, Vengrijoje, Vokietijoje, Graikijoje, Airijoje, Italijoje, Latvijoje, Lietuvoje, Liuksemburge, Maltoje, Nyderlanduose, Lenkijoje, Portugalijoje, Slovakijoje, Slovénijoje, Ispanijoje, Švedijoje, Jungtinėje Karalystėje, Norvegijoje, Lichtenšteine, Islandijoje, Šveicarijoje.

## **Saugos sumetimais**

Nenaudokite gaminio tokiose vietose, kur jo naudojimas yra draudžiamas, pavyzdžiui, ligoninėje.

Kai nežinote apie draudžiamas vietas, vadovaukitės medicinos įstaigos rekomendacijomis.

Antraip gali būti paveiktas medicinos įrangos veikimas ir dėl to gali įvykti rimta nelaimė.

Šis gaminys gali turėti įtakos tam tikru implantuotų širdies ritmo stimulatorių ir kitos medicininės implantuotos įrangos veikimui. Širdies ritmo stimulatorių naudojantys pacientai turėtų žinoti, kad naudojant šį gaminį labai arti širdies stimulatoriaus, jo veikimas gali sutrakti.

Jei turite priežasčių manyti, kad kyla trukdžių, nedelsdami išjunkite gaminį ir kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą. Gaminio neardykitė, nemodifikuokite ir neremontuokite.

Galite susižaloti. Taip pat, modifikavimas prieštarauja Radijo įrangos įstatymams ir nuostatom. Dėl remonto kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

## **Europai**



„Toshiba TEC Corporation“ deklaruoja, kad šis TRW-EUM-01 (B-SX708-RFID-U2-EU-R) įrenginys atitinka pagrindinius Direktyvos 1999/5/EB reikalavimus ir kitas aktualias nuostatas.

Šis įrenginys naudoja radijo dažnio juostą, kuri nėra suderinta visose ES ir ELPA šalyse ir gali būti naudojama toliau nurodytose šalyse.

Austrijoje, Belgijoje, Kipre, Čekijoje, Danijoje, Estijoje, Suomijoje, Prancūzijoje, Vengrijoje, Vokietijoje, Graikijoje, Airijoje, Italijoje, Latvijoje, Lietuvoje, Liuksemburge, Maltoje, Nyderlanduose, Lenkijoje, Portugalijoje, Slovakijoje, Slovénijoje, Ispanijoje, Švedijoje, Jungtinėje Karalystėje, Norvegijoje, Lichtenšteine, Islandijoje, Šveicarijoje.

## Saugos suvestinė

Dirbant su šiuo įrenginiu ir jį prižiūrint nepaprastai svarbi yra asmens sauga. Šiame vadove yra pateikti išpėjimai ir perspėjimai, būtini saugiam darbui su įrenginiu. Visi šiame vadove pateikti išpėjimai ir perspėjimai turėtų būti perskaityti ir suprasti prieš dirbant su įrenginiu ar jį prižiūrint.

Nemieginkite šio įrenginio taisyti ar modifikuoti. Jei įvyksta triktis, kurios neįmanoma ištaisyti taikant šiame vadove aprašytas procedūras, išjunkite maitinimą, ištraukite mašinos kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės pagalbos į igaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą.

## Visų simbolių reikšmės



Šis simbolis nurodo išpėjamuosius elementus (išskaitant perspėjimus).

Konkretus išpėjimo turinys nupieštas  $\triangle$  simbolio viduje.

(Kaireje parodytas simbolis reiškia bendrojo pobūdžio perspėjimą).



Šis simbolis nurodo draudžiamus veiksmus (draudžiami elementai).

Konkretus išpėjimo turinys nupieštas  $\ominus$  simbolio viduje arba šalia jo.

(Kaireje parodytas simbolis reiškia „draudžiama ardyti“).



Šis simbolis nurodo veiksmus, kuriuos būtina atlikti.

Konkrečios instrukcijos yra nupieštos simbolio  $\bullet$  viduje arba šalia jo.

(Kaireje parodytas simbolis reiškia „ištraukite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo“.)

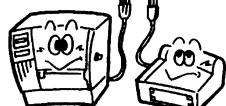


## ISPĖJIMAS

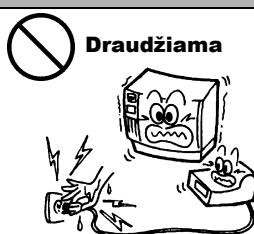
Tai reiškia, kad yra **mirties ar sunkaus sužalojimo** pavojus, jei bus nesilaikoma šio nurodymo ir su mašinomis elgiamasi netinkamai.



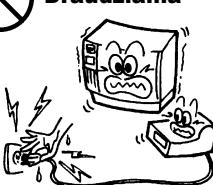
**Draudžiama naudoti kitą, nei nurodyta, kintamosios srovės įtampa.**



Nenaudokite didesnės įtampos (kintamosios srovės), nei nurodyta techninių duomenų plokštéléje, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



**Draudžiama**



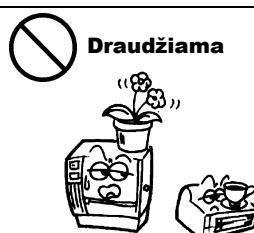
Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laido kištuko šlapiomis rankomis, nes galite patirti **elektros smūgį**.



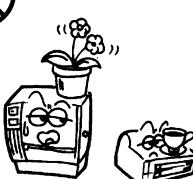
**Draudžiama**



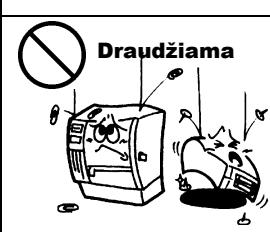
Jei mašinos yra prijungtos prie to paties elektros lizdo, kaip ir kiti daug elektros energijos naudojantys elektros prietaisai, kaskart šiemis įrenginiams veikiant įtampa labai svyruos. Šiai mašinai būtinai skirkite atskirą elektros lizdą, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



**Draudžiama**



Ant mašinų viršaus nestatykite metalinių objektų arba vandens pripildytų indų, pvz., vazų su gėlėmis, vazonų, ąsočių ir pan. daiktų. Jei į mašinų vidų pateks metaliniai objektai arba išsilieję skystis, gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



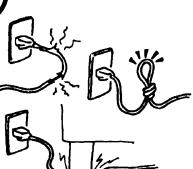
**Draudžiama**



Nekiškite ir nemeskite metalo, degių medžiagų ar kitų pašalininių daiktų į mašinas per jų vėdinimo angas, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



**Draudžiama**



Nebražykite, nepažeiskite ir nemodifikuokite elektros laidų. Taip pat nestatykite ant jų sunkių objektų, netraukite už jų ir per daug jų nesulenkitė, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



**Atjunkite kištuką.**



Jei mašinos buvo numestos arba buvo pažeisti jų korpusai, visų pirmą išjunkite maitinimo jungiklius ir atjunkite maitinimo laidų kištukus iš elektros lizdų, tada kreipkitės pagalbos į igaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą. Toliau naudojant tokias būklės mašiną gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



**Atjunkite kištuką.**



Toliau naudojant nenormalios būklės mašinas (pvz., kai iš mašinų sklinda dūmai arba keisti kvapai), gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**. Tokiais atvejais nedelsdami išjunkite maitinimo jungiklius ir atjunkite maitinimo laidų kištukus iš elektros lizdų. Tada kreipkitės pagalbos į igaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą.

<p><b>Atjunkite kištuką.</b></p> <p>Jei į mašinų vidų pateko pašaliniai daiktai (metalo fragmentai, vandens, skysčio), visų pirma išjunkite maitinimo jungiklius ir atjunkite maitinimo laidų kištukus iš elektros lizdų, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotajį TOSHIBA TEC atstovą. Toliau naudojant tokias būklės mašiną gali kilti <b>gaisras</b> arba <b>elektros smūgis</b>.</p>	<p><b>Atjunkite kištuką.</b></p> <p>Atjungdamai maitinimo laidų kištukus būtinai laikykite ir traukite už kištuko. Traukiant už laido gali būti nutraukti arba atsiverti vidiniai laidai ir dėl to gali kilti <b>gaisras</b> arba <b>elektros smūgis</b>.</p>
<p><b>Prijunkite ižeminimo laidą.</b></p> <p>Pasirūpinkite, kad įrenginys būtų tinkamai įžemintas. Ilginamieji kabeliai taip pat turi būti įžeminti. Netinkamai įžemintame įrenginyje gali kilti <b>gaisras</b> arba <b>elektros smūgis</b>.</p>	<p><b>Neardykite.</b></p> <p>Nenuimkite dangčių, netaisykite ir nemodifikuokite mašinos patys. Galite <b>susižaloti</b> dėl aukštos įtampos, labai karštu detalių arba aštrių kraštų mašinos viduje.</p>
<p><b>Draudžiama</b></p> <p>Šiam gaminui valyti nenaudokite purškiamojo valiklio, kurio sudėtyje yra degių dujų, nes gali kilti <b>gaisras</b>.</p>	<p><b>Draudžiama</b></p> <p>Būtinai pasisaugokite, kad nesusižalotumėte spaustintuvu popieriaus pjaustykle.</p>



## DÉMESIO

Tai reiškia, kad yra **traumos** ar **žalos** objektams pavojus, jei bus nesilaikoma šio nurodymo ir su mašinomis elgiamasi netinkamai.

### Atsargumo priemonės

Šios atsargumo priemonės padės užtikrinti tinkamą šios mašinos veikimą.

- Stenkites vengti vietų, kuriose yra šios nepalankios sąlygos:
  - \* Specifikacijos neatitinkanti temperatūra
  - \* Bendras maitinimo šaltinis
  - \* Didelė drėgmė
  - \* Per didelę vibraciją
  - \* Dulkės / dujos
- Dangčių reikėtų valyti nušluostant jį sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŪJŲ TIRPIKLII.
- NAUDOKITE TIK „TOSHIBA TEC“ NURODYTĄ popierių ir juostas.
- NELAIKYKITE popieriaus ir juostų tokiø vietoje, kur juos gali paveikti tiesioginiai saulés spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Pasirūpinkite, kad spaustintuvas būtų naudojamas ant lygaus paviršiaus.
- Įvykus spaustintuvo trikčiai visi spaustintuvu atmintinėje įrašyti duomenys gali būti prarasti.
- Venkite naudoti ši įrenginį su tuo pačiu maitinimo šaltiniu, kuris naudojamas aukštosios įtampos įrenginiui arba įrenginiui, kuris, tiketina, kad gali kelti trukdžius.
- Atjunkite mašiną visada, kai vykdote darbus jos viduje arba ją valote.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio.
- Nestatykite sunkių daiktų ant mašinos viršaus, nes šie daiktai gali prarasti pusiausvyrą ir nukristi, sukeldami **žalą**.
- Neuždenkite mašinų vėdinimo angų, nes mašinų viduje susikaups karštis ir gali kilti **gaisras**.
- Nesiremkite į mašiną. Ji gali ant jūsų nukristi ir **suzaloti**.
- Atjunkite mašiną nuo elektros lizdo, jei ji yra ilgą laiką nenaudojama.
- Pastatykite mašiną ant stabilaus ir lygaus paviršiaus.

### Prašymas dėl priežiūros

- Naudokite mūsų priežiūros paslaugomis.  
Įsigiję mašiną, kartą per metus kreipkitės pagalbos į savo įgaliotajį TOSHIBA TEC atstovą, kad būtų išvalytas mašinos vidus. Antraip mašinų viduje gali susikaupti dulkės ir gali kilti **gaisras** arba **trikties**. Valymas yra ypač veiksmingas prieš drėgnus ir lietingus sezonus.
- Mūsų prevencinės priežiūros tarnyba atlieka periodines patikras ir kitus darbus, kurių reikia siekiant išlaikyti mašinų kokybę ir veiklos efektyvumą ir užkertant kelią nelaimingiems atsitikimams. Daugiau informacijos teiraukitės savo įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo.
- Insekticidų ir kitų cheminių produktų naudojimas.  
Saugokite mašinas nuo insekticidų ir kitų lakių tirpiklių. Dėl jų pablogės korpuso ir kitų dalių būklė ir gali nusilupti dažai.

**TURINYS**

Puslapis

<b>1. GAMINIO APŽVALGA .....</b>	<b>E1-1</b>
1.1 Jvadas .....	E1-1
1.2 Savybės .....	E1-1
1.3 Išpakavimas .....	E1-1
1.4 Priedai .....	E1-2
1.5 Išvaizda .....	E1-3
1.5.1 Matmenys .....	E1-3
1.5.2 Vaizdas iš priekio .....	E1-3
1.5.3 Vaizdas iš galio .....	E1-3
1.5.4 Valdymo skydelis .....	E1-4
1.5.5 Vidus .....	E1-4
1.6 Parinktys .....	E1-5
<b>2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA .....</b>	<b>E2-1</b>
2.1 Įrengimas .....	E2- 2
2.2 Maitinimo laido prijungimas .....	E2-3
2.3 Eksplotacinių medžiagų įdėjimas .....	E2-4
2.3.1 Laikmenos įdėjimas .....	E2-5
2.3.2 Juostos įdėjimas .....	E2-10
2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo .....	E2-12
2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas .....	E2-13
2.5.1 Spausdintuvo įjungimas .....	E2-13
2.5.2 Spausdintuvo išjungimas .....	E2-13
<b>3. PRIEŽIŪRA.....</b>	<b>E3-1</b>
3.1 Valymas .....	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvtė / velenėlis / jutikliai .....	E3-1
3.1.2 Dangčiai ir skydeliai .....	E3-2
3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis .....	E3- 3
<b>4. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS .....</b>	<b>E4- 1</b>
<b>5. EKSPLOATACINIŲ PRIEMONIŲ SPECIFIKACIJOS.....</b>	<b>E5-1</b>
5.1 Laikmena .....	E5- 1
5.1.1 Laikmenos tipas .....	E5- 1
5.1.2 Perdavimo jutiklio aptikimo sritis .....	E5- 3
5.1.3 Atspindinčio jutiklio aptikimo sritis .....	E5- 4
5.1.4 Faktinė popieriaus spausdinimo sritis .....	E5- 5
5.2 Juosta .....	E5- 6
5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai .....	E5- 6
5.4 Laikmenų ir juostos priežiūra ir tvarkymas .....	E5- 7

**ISPĖJIMAS!**

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radio trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

**DĖMESIO!**

- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.
- Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vienos įgaliotajų techninės priežiūros atstovą.

# 1. GAMINIO APŽVALGA

## 1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-EX6T serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimui išspausdinus bandomajį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploatavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prieikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

## 1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

- Spausdinimo galutės bloką galima atidaryti, todėl lengva įdėti laikmeną ir juostą.
- Galima naudoti įvairių tipų laikmenas, nes laikmenų jutiklius galima perstumti nuo vidurio iki kairiojo laikmenos krašto.
- Galima naudoti įvairias žiniatinklio funkcijas, pvz., nuotolinės priežiūros ir kitas pažangios tinklo funkcijas.
- Aukščiausios kokybės aparatinė įranga, išskaitant specialiai sukurtą 8 taškai/mm (203 taškai/colis) arba 12 taškų/mm (305 taškai/colis) šiluminę galvutę, kuria galima išspausdinti labai aiškius spaudinius 3, 5, 8, 10 arba 12 col./sek. sparta.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi
3 ips
5 ips
8 ips
10 ips
12 ips

## 1.3 Išpakavimas

### PASTABOS.

1. Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraizymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
2. Dėžes ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvuo transportavimui.

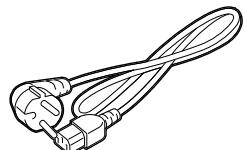
- Tiekiamas su USB I/F, LAN I/F, RTC/USB pagrindinio įrenginio I/F kortelė, Juostos taupymo režimas (1 tipui)  
Be pasirenkamo pjaustyklės modulio, taip pat yra pasirenkamas nuplėšimo modulis, gofruoto popieriaus kreiptuvas, RS-232C I/F kortelė, „Centronics“ I/F kortelė, papildymo I/O kortelė, belaidžio LAN I/F kortelė ir RFID modulis.

Išpakuokite spausdintuvą, kaip nurodyta su spausdintuvu pridedamose išpakavimo instrukcijose (Unpacking Instructions).

## 1.4 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

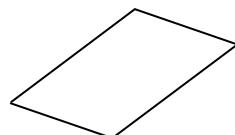
Elektros laidas



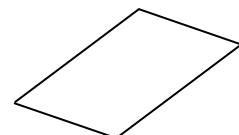
CD-ROM(1vnt.)



Atsargumo priemonės



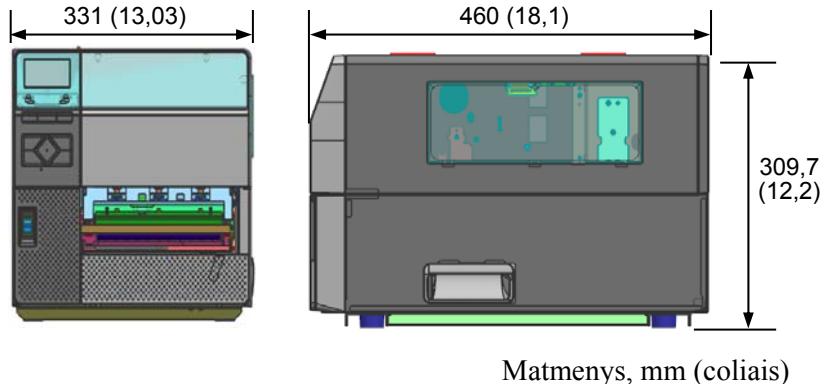
Greito įrengimo vadovas



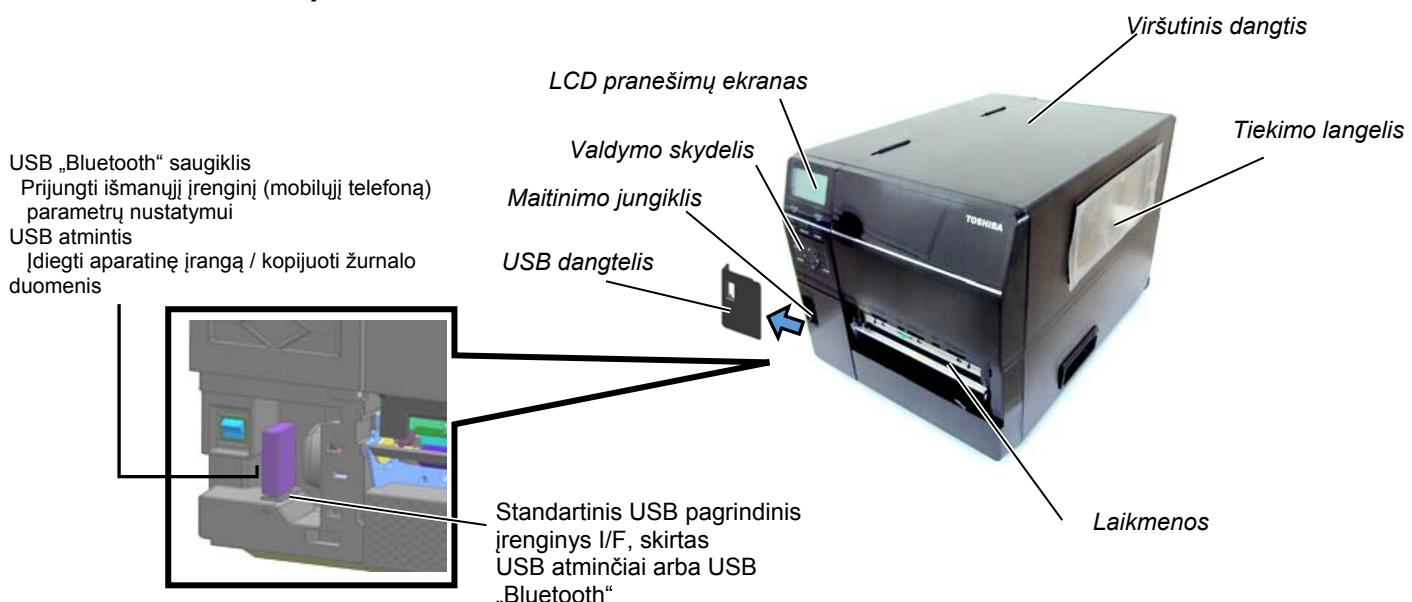
## 1.5 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalų arba blokų pavadinimai.

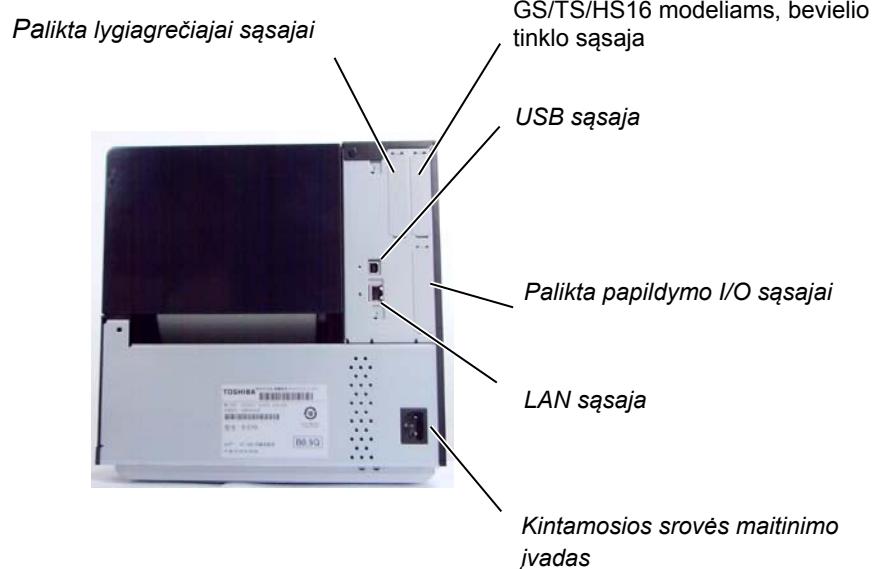
### 1.5.1 Matmenys



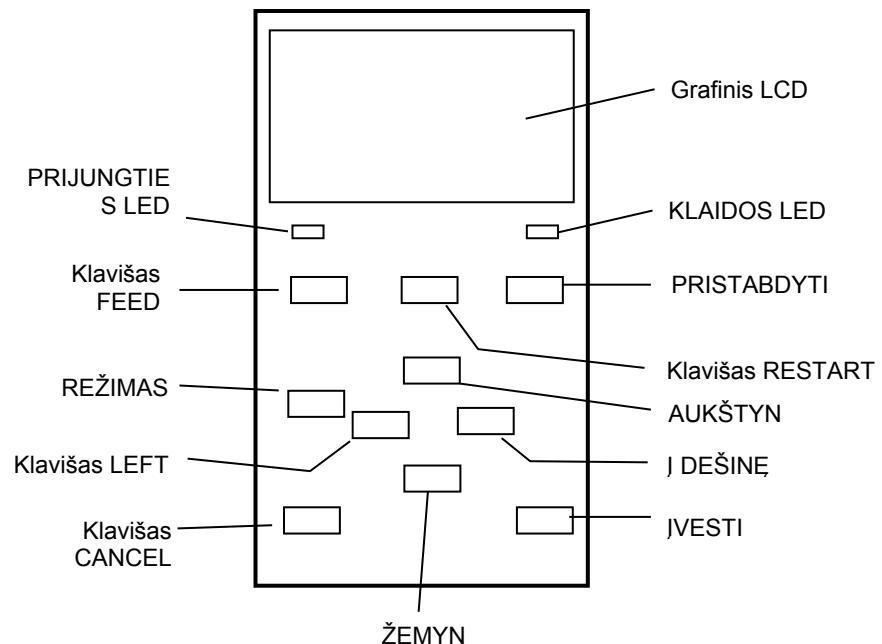
### 1.5.2 Vaizdas iš priekio



### 1.5.3 Vaizdas iš galio

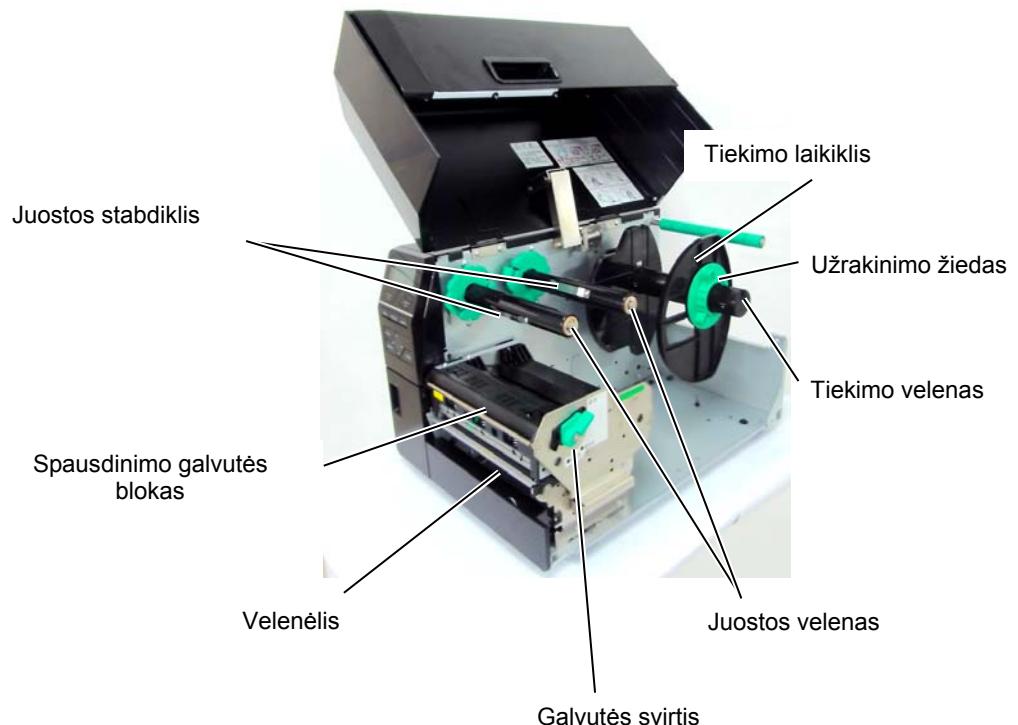


### 1.5.4 Valdymo skydelis



### 1.5.5 Vidus

Daugiau informacijos apie valdymo skydelį rasite **3 skyriuje**.



## 1.6 Parinktys

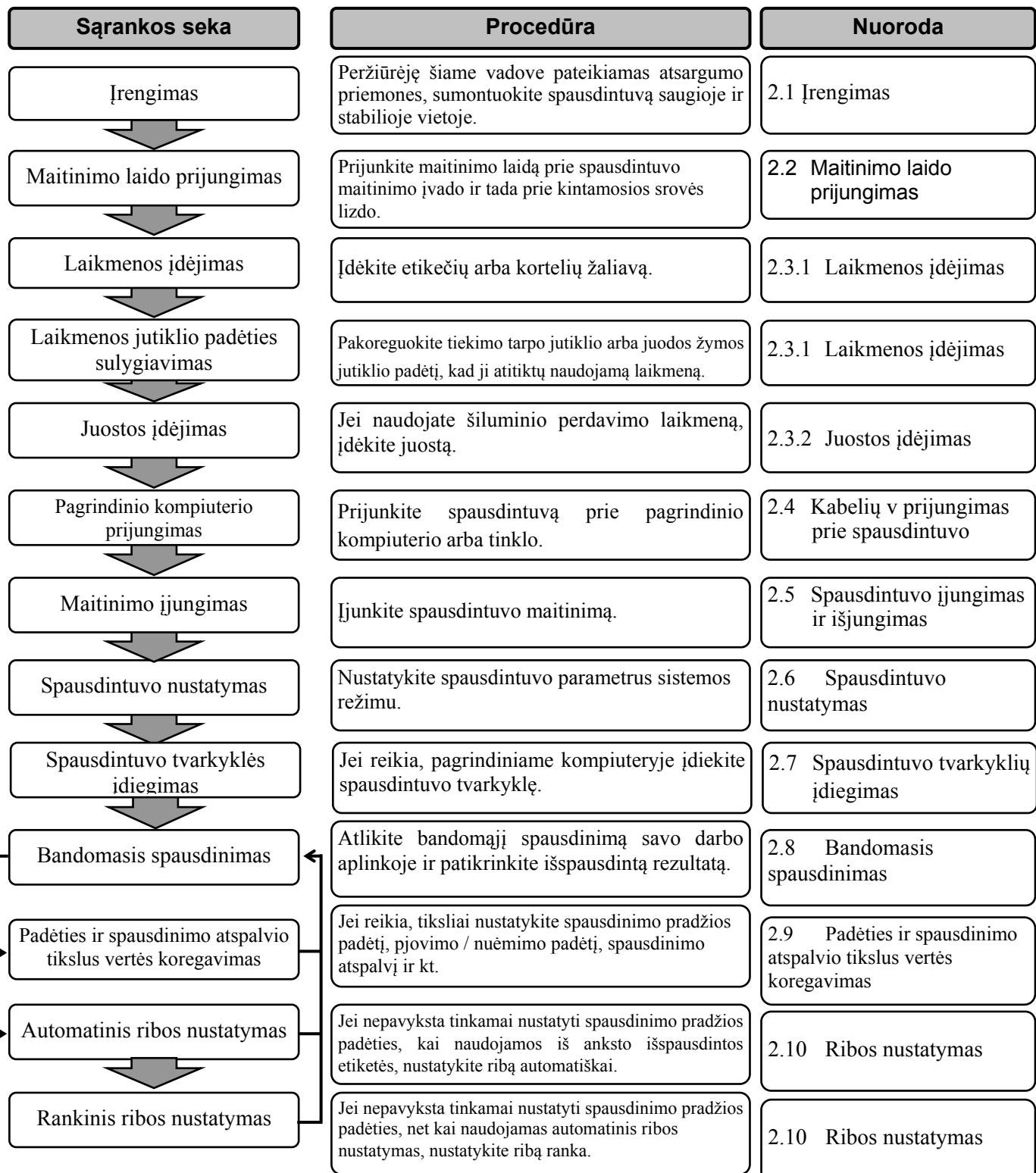
Parinkties pavadinimas	Tipas	Aprašas
Diskinės pjaustyklės modulis	B-EX206-QM-R	Diskinis pjoviklis Atliekant pjovimą tiekia laikmeną į pjovimo poziciją, sustabdo ją ir ji yra nupjaunama, tada grąžina ją atgal į spausdinimo poziciją
Nuplėšimo modulis	B-EX906-H-QM-R	Galima naudoti nuplėšimą pagal poreikį arba atsukti atspausdintas etiketes su pagrindo popieriumi, kai naudojama atsukimo kreipiamoji plokštė. Norėdami įsigyti nuplėšimo modulį, teiraukitės savo vienos platintojo.
Gofruoto popieriaus anga	B-EX906-FF-QM-R	
RFID modulis	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Įrengus šį modulį galima skaityti ir rašyti UHF RFID žymas. Pastaba GS/TS12-CN-R nepalaiko RFID parinkties sąsajos. (prašome pirkti GS/TS18-CN-R, kai reikia RFID.)
Papildymo I/O sąsajos kortelė	B-EX700-IO-QM-R	Įrengus šią kortelę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per išskirtinę tam skirtą sąsają.
Lygiagrečiosios sąsajos kortelė	B-EX700-CEN-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas „Centronics“ sąsajos prievadas.
Nuosekliosios sąsajos kortelė	B-EX700-RS-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas RS-232C sąsajos prievadas.
Belialdžio LAN sąsajos kortelė	B-EX700-WLAN2-QM-R	Įrengus šią kortelę galima užmegzti bevielio tinklo ryšį. Pastaba: GS/TS12-CN-R nepalaiko bevielio tinklo parinkties sąsajos. (prašome pirkti GS/TS16-CN-R, kai reikia bevielio ryšio sąsajos.)

**PASTABA.**

Norėdami įsigyti pasirenkamų rinkinių, kreipkitės į artimiausią įgaliotąją TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

## 2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamas atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atliliki bandomajį spausdinimą.



## 2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykite toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokiuje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrekite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad pirštai arba aprangos detalės nepatektų į judančias dalis, ypač į pasirenkamą pjaustyklės mechanizmą.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksplloatavimo trukmės, naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduojamas laikmenas ir juostas.
- Laikmenas ir juostas saugokite pagal specifikacijas.
- Šio spausdintuvo mechanizme yra aukštosios įtampos komponentų, todėl niekada neturėtumėte nuimti mašinos dangčių, kad nepatirtumėte elektros smūgio. Be to, spausdintuve yra trapių komponentų, kuriuos būtų sugadinti leidimo neturintys darbuotojai.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Būkite atsargūs valydamai šiluminę spausdinimo galvutę, nes spausdinimo metu ji labai įkaista. Prieš valydamai palaukite, kol ji atvės. Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neišjunkite spausdintuvo maitinimo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdintuvas spausdina arba kol mirksi lemputė ON LINE.

## 2.2 Maitinimo laido prijungimas

### DĖMESIO!

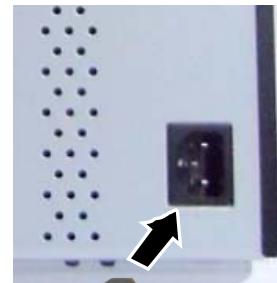
- Prieš prijungdami maitinimo laidą įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra nustatytas į padėtį OFF (O), kad išvengtumėte galimo elektros smūgio arba žalos spausdintuvui.*
- Prijunkite maitinimo laidą prie maitinimo lizdo su tinkamai įžeminta jungtimi.*

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra padėtyje OFF (O).

Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.

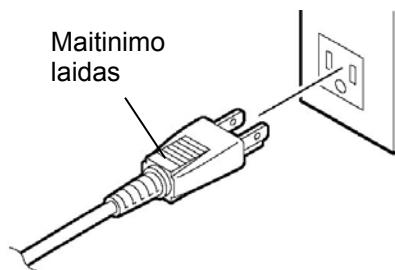


Maitinimo jungiklis

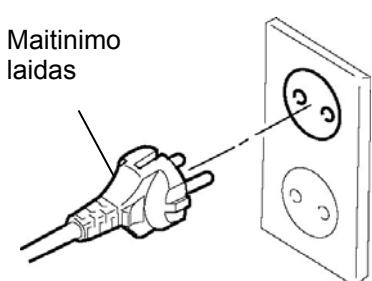


Maitinimo laidas

2. Prijunkite kitą maitinimo laido galą prie įžeminto lizdo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



[JAV tipas]



[ES tipas]

## 2.3 Eksplotacinių medžiagų įdėjimas

### **ISPĖJIMAS!**

1. Nelieskite jokių judamujų dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus iutraukti į judamąjas dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejuda.
2. Iškart baigus spausdinti spausdintuvo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami laikmeną palaukite, kol ji atvés.
3. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte pirštų.

### **DĒMESIO!**

1. Saugokitės, kad keldami spausdinimo galvutės bloką nepaliestumėte spausdinimo galvutės elemento. Dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.
2. Idėdami arba keisdami laikmeną arba juostą saugokitės, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliestumėte spausdinimo galvutės krašto.

Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliestumėte spausdinimo galvutės krašto.

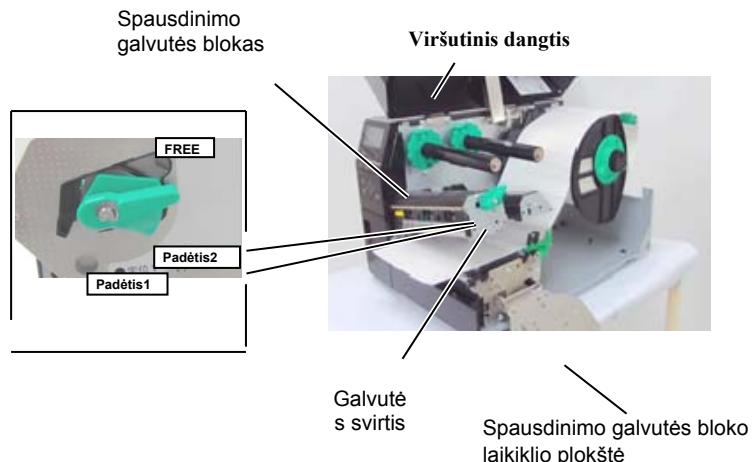
*Spusdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti įj sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.*

### 2.3.1 Laikmenos įdėjimas

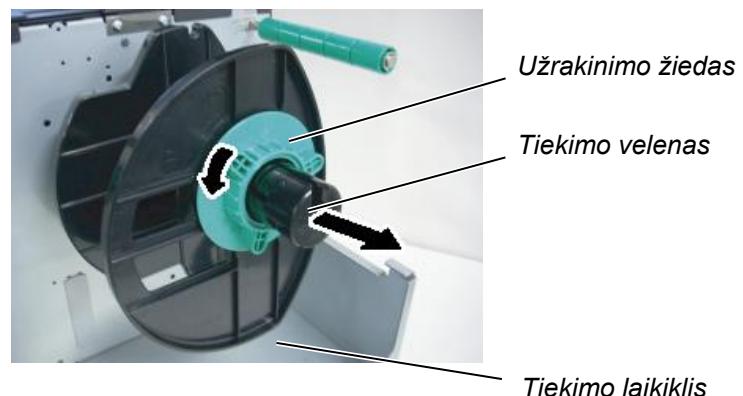
Toliau procedūroje nurodyti tinkamo laikmenos įdėjimo į spausdintuvą veiksmai, kad ji per spausdintuvą būtų tiekiama tiesiai.

Šiuo spausdintuvu galima spausdinti ir etiketes, ir kortelės.

1. Atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **FREE** ir atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.



4. Pasukite užrakinimo žiedą prieš laikrodžio rodyklę ir nuimkite tiekimo veleno.



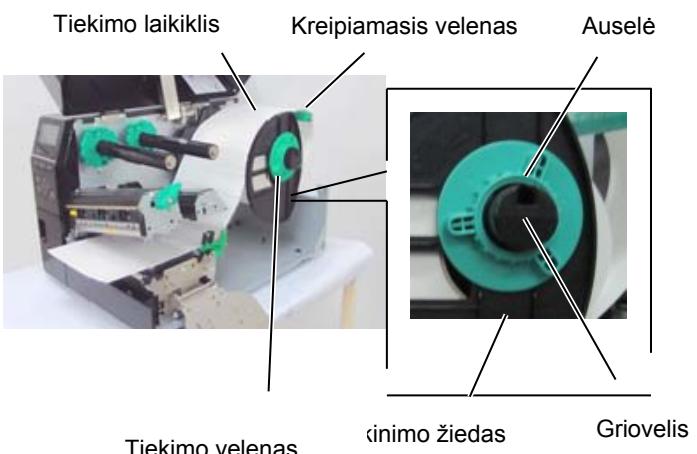
5. Uždėkite laikmeną ant tiekimo veleno.
6. Praveskite laikmeną aplink kreipiamajį veleną ir patraukite laikmeną į spausdintuvą priekj.

### 2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tėsinys)

**PASTABA:**

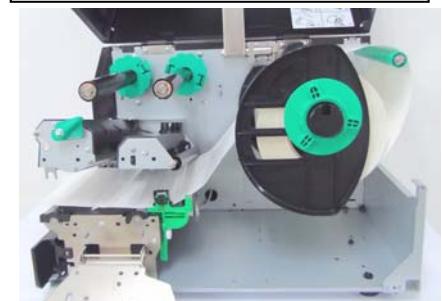
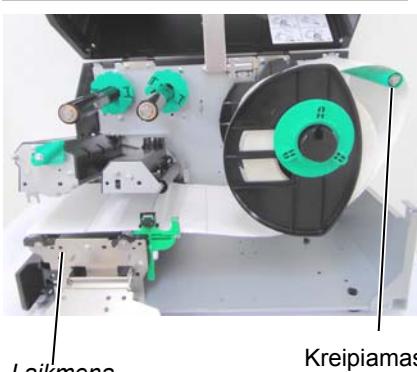
Per daug neįtempkite tiekimo laikiklio užrakinimo žiedo.

- Sulygiuokite tiekimo laikiklio auselę su tiekimo veleno grioveliu ir stumkite tiekimo laikiklį link laikmenos, kol laikmena bus tvirtai laikoma vietoje. Tokiu būdu laikmena bus automatiškai nustatyta į centrinę padėtį.  
Pasukite užrakinimo žiedą pagal laikrodžio rodyklę, kad tiekimo laikiklį pritvirtintumėte.

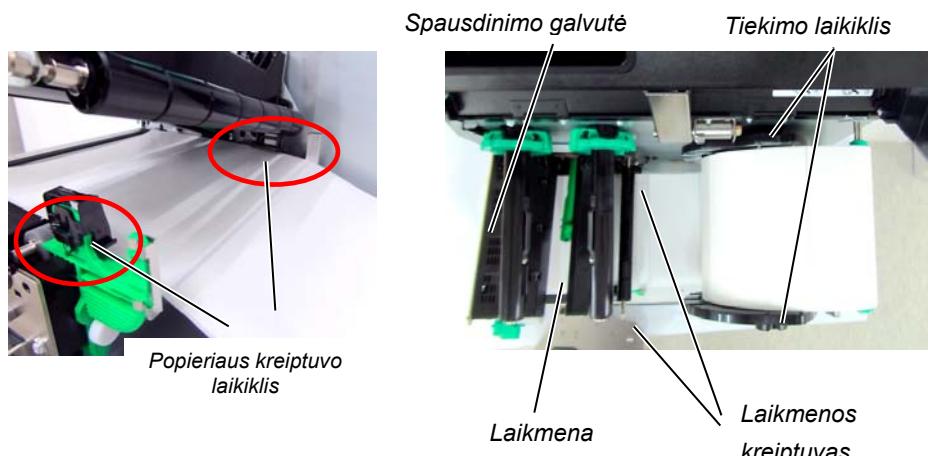


Jei laikmena yra suvyniota į vidų.

Jei laikmena yra suvyniota į išorę.



- Įdėkite laikmeną tarp laikmenos kreiptuvų ir pakoreguokite juos pagal laikmenos plotį. Nustatę tinkamą padėtį, priveržkite užrakinimo varžtą.
- Patirkinkite, ar laikmena per spausdintuvą eina tiesiai. Laikmena turi būti centruota po spausdinimo galvute.

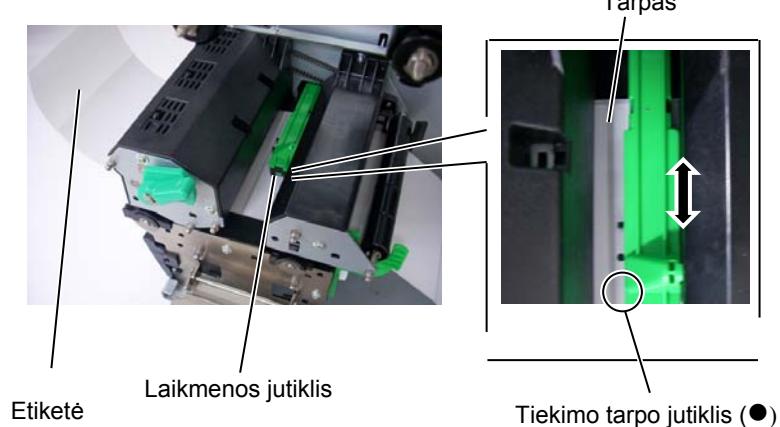


### 2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tėsinys)

10. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką.
11. Įdėjus laikmeną gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklius, kurie naudojami etikečių arba kortelių pradžios padėciai nustatyti.

#### Tiekimo tarpo jutiklio padėties nustatymas

- (1) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad tiekimo tarpo jutiklis būtų etikečių centre. (● parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį).



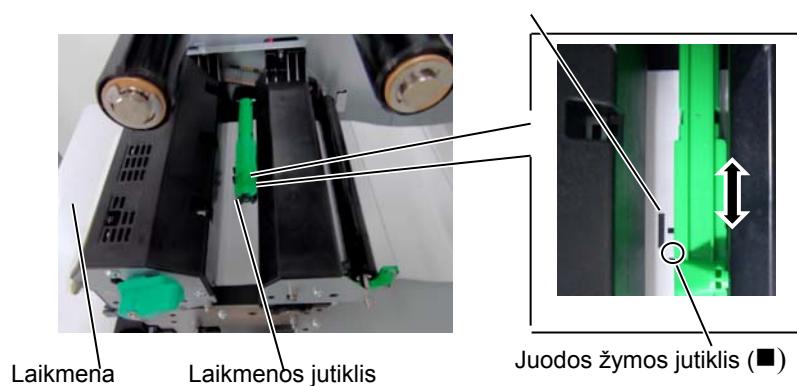
#### **PASTABA.**

Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad būtų aptiktas juodos žymos centras, antraip popierius gali užstrigtis arba bus parodyta klaida, kad néra popieriaus.

#### Juodos žymos jutiklio padėties nustatymas

- 1) Iš spausdintuvo priekio ištraukite apie 500 mm laikmenos, ją apverskite ir prakiškite po spausdinimo galvute pro jutiklį, kad iš viršaus būtų matyti juoda žyma.
- (2) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad juodos žymos jutiklis būtų sulygiuotas su ant laikmenos esančios juodos žymos centru. (■ parodo juodos žymos jutiklio padėtį).

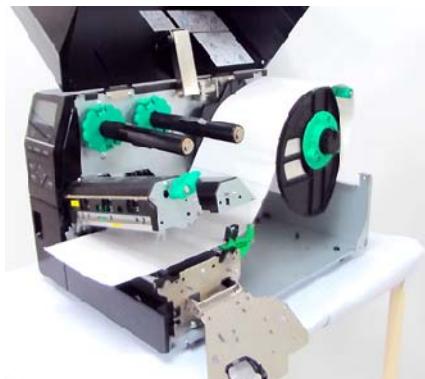
Juoda žyma



### 2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tėsinys)

#### 12. Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių ar kortelių kiekis.

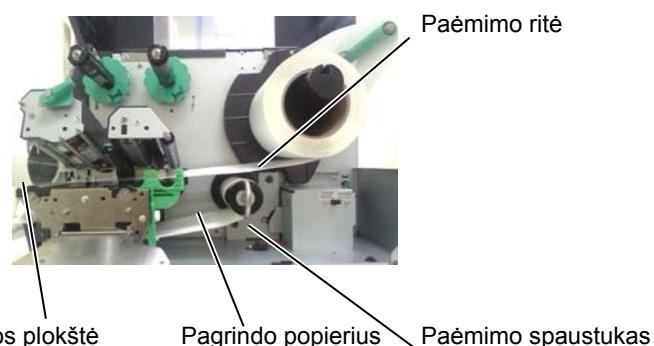


#### 13. Įdėjimas su nuplėšimo moduliu

Kai yra įrengtas pasirenkamas nuémimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę ties nuémimo plokštė etiketė yra automatiškai nuimama nuo pagrindo popieriaus.

- PASTABOS.**
1. Pasirinkimo jungiklį būtinai nustatykite į padėti **STANDARD/PEEL OFF**.
  2. Pagrindo popierių lengviau grąžinti į paémimo ritę, jei yra nuimta priekinė plokštė.
  3. Prikabinkite paémimo spaustuką, kad ilgesnė spaustuko pusė būtų negiliame paémimo ritės griovelyje.
  4. Pagrindo popierių galima suvynioti tiesiai ant paémimo ritės ar popieriaus šerdies.

- 1) Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 500 mm laisvo pagrindo popieriaus.
- 2) Įkiškite pagrindo popierių po nuémimo plokštė.
- 3) Užvyniokite pagrindo popierių ant paémimo ritės ir pritvirtinkite jį vietoje paémimo spaustuku. (Popierių aplink ritę vyniokite prieš laikrodžio rodyklę.)
- 4) Kelis kartus pasukite paémimo ritę prieš laikrodžio rodyklę, kad itemptumėte pagrindo popierių.
- 5) Nustatykite ant atskumio įrenginio sumontuotą pasirinkimo jungiklį į padėti **STANDARD/PEEL OFF**.



### 2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tēsinys)

#### ISPĖJIMAS!

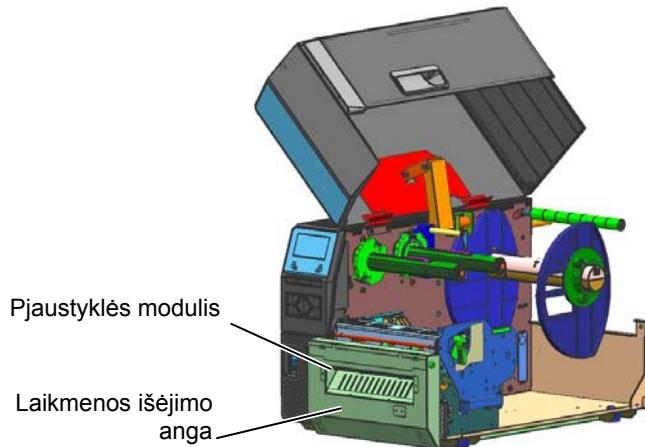
Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte su ja dirbdami.

#### DĒMESIO!

1. Isitikinkite, kad pjaunate etiketės pagrindo popierių. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybę ir sutrumpėti jos eksplotatavimo trukmę.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksplotatavimo trukmę.

#### 14. Įdėjimas su pjaustykle

Kai yra sumontuota pasirenkama pjaustyklė, laikmena yra automatiškai nupjaunama. Galima pasirinkti diskinę pjaustyklę. Kiškite laikmenos pradžią į pjaustyklę, kol ji išlys iš pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angos.



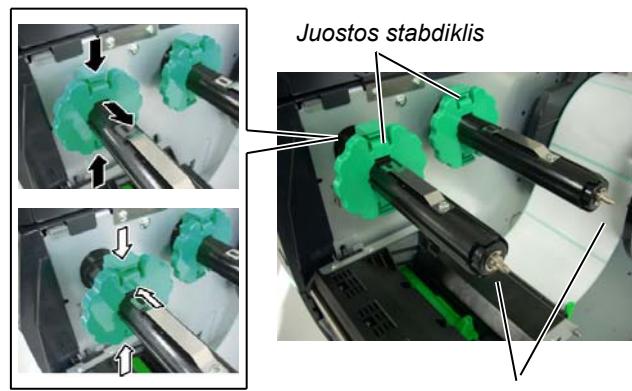
### 2.3.2 Juostos įdėjimas

#### PASTABOS.

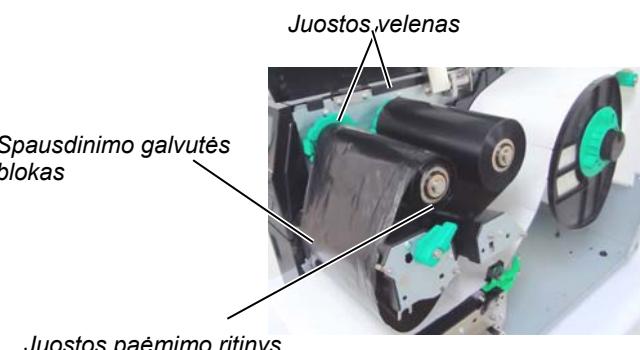
1. *Tvirtindami juostos stabdiklius įsitikinkite, kad spaustuvai nukreipti į spausdintuvą*
2. *Prieš spausdindami pasirūpinkite, kad juosta būtų įtempta. Spausdinant neįtempus juostos suprastėja spausdinimo kokybę.*
3. *Spausdinimo galvutės bloko gale yra sumontuotas juostos jutiklis, kuris aptinka juostos pabaigą. Kai aptinkama juostos pabaiga, ekrane parodomos pranešimas „NO RIBBON“ ir pradedą švesti ERROR LED.*

Spausdinti galima ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo ir tiesioginių šilumininių (cheminiu būdu apdorotas paviršius) laikmenų. Juostos NEDĖKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

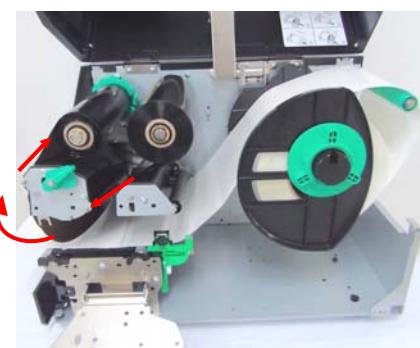
1. Suimkite auseles juostos stabdiklių viršuje ir apačioje ir pastumkite juos atgal iki juostos veleno galo.



2. Palikdami pakankamai laisvės tarp juostos ričių, padėkite juostą ant juostos velenų, kaip yra parodyta toliau.

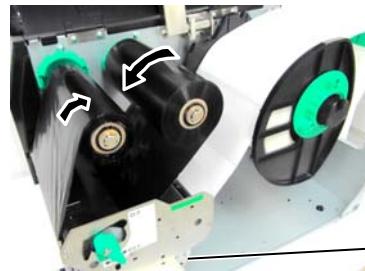


#### Juostos kelias



### 2.3.2 Juostos įdėjimas (tėsinys)

3. Nustumkite juostos stabdiklius palei juostos velenus, į tokią padėti, kurioje sumontuota juosta atsiduria centre.
4. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką ir nustatykite spausdinimo galvutės bloko laikiklio plokštę.
5. Įtempkite bet kokius juostos nelygumus. Suvyniokite juostos pradžią ant juostos paėmimo ritinio, kol iš spausdintuvo priekio matysis rašalo juosta.



*Spausdinimo  
galvutės laikiklio  
bloko plokštė*

6. Pasukite galvutės svirtį į padėti **Lock**, kad uždarytumėte spausdinimo galvutę.
7. Uždarykite viršutinį dangčių.

#### ■ Automatinio juostos taupymo režimas

B-EX6T1 turi juostos taupymo modulį, tuo galima sumažinti juostos atliekų, sustabdant juostos tiekimą nespausdinamoms sritims. Norėdami aktyvuoti juostos taupymą, reikia mažiausias nespausdinimo plotas, kaip pateikta žemiau.

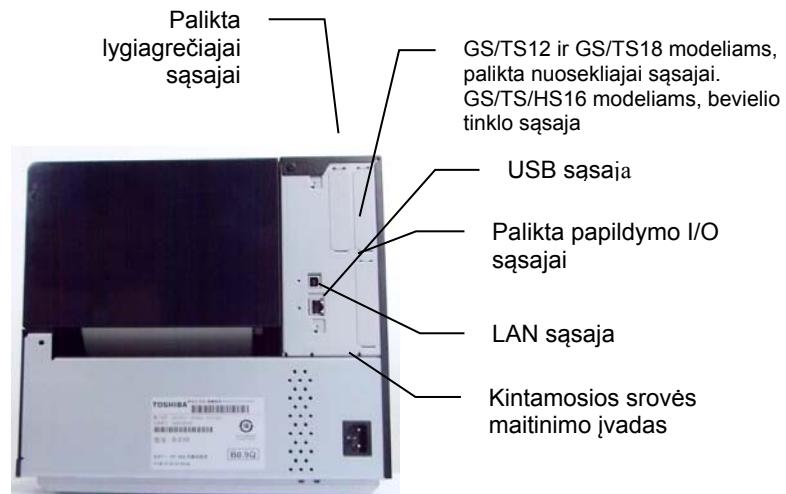
203 ir 305 dpi modeliams						(mm)
Spausdinimo sparta	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips	
Min. nespausdinimo sritis	20	20	25	35	60	

## 2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo

Tolesnėse pastraipose aprašoma, kaip sujungti kabelius nuo spausdintuvo iki pagrindinio kompiuterio, ir parodoma, kaip sujungti kabelius su kitais įrenginiais. Atsižvelgiant į etiketėms spausdinti naudojamą taikomąją programinę įrangą, yra 5 būdai sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu. Jos nurodytos toliau.

- Eterneto jungtis, naudojant spausdintuvo standartinę LAN jungtį.
- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo standartinės USB jungties ir jūsų pagrindinio kompiuterio USB prievedo. (atitinka USB 2.0)
- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos RS-232C nuosekliosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM prievedadų.
- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos lygiagrečiosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio lygiagrečiųjų prievedadų (LPT).
- Belaidis LAN, naudojant pasirenkamą belaidžio LAN plokštę.

Daugiau informacijos rasite **2 PRIEDE**.



## 2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

### 2.5.1 Spausdintuvo įjungimas

#### DĖMESIO!

*Spausdintuvui įjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui įjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.*

#### PASTABA.

*Jei ekrane parodomas ne ON LINE, o kitas pranešimas, arba pradeda švesti ERROR LED lemputė, žr. 5.1 skyrių „Klaidų pranešimai“.*

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

1. Spausdintuvo maitinimui įjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (|) jungiklyje yra įjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

2. Patikrinkite, ar LCR pranešimų ekrane parodomas pranešimas ON LINE ir ar pradeda švesti ON LINE ir POWER LED lemputės.

### 2.5.2 Spausdintuvo išjungimas

#### DĒMESIO!

1. Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol spausdinama laikmena, nes gali užstrigtį popierius arba gali būti sugadintas spausdintuvas.
2. Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol mirksi ON LINE lemputė, nes gali būti pažeistas kompiuteris.

1. Prieš išjungdami spausdintuvo maitinimo jungiklį, patikrinkite, ar LCD pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar ON LINE LED lemputė šviečia ir nemirks.
2. Spausdintuvo maitinimui išjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (O) jungiklyje yra išjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

### 3. PRIEŽIŪRA

#### **|ISPĖJIMAS!**

1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai atjunkite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
2. Siekdam išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutės bloką neprisispauštumėte pirštų.
3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

Šiame skyriuje aprašyta kaip atliliki įprastinę priežiūrą.

Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvu veikimą, turėtumėte reguliarai vykdyti įprastinę jo priežiūrą. Jei spausdintuvas naudojamas intensyviai, tai turėtų būti daroma kasdien. Jei naudojamas neintensyviai, tai turėtų būti daroma kas savaitę.

### 3.1 Valymas

#### 3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai

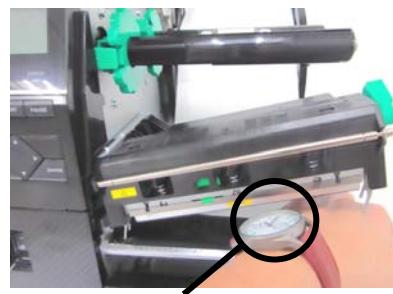
#### **DĒMESIO!**

1. Nenaudokite jokių lakių tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.
2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.

1. Išjunkite spausdintuvu maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Atidarykite viršutinį dangtį.
3. Pasukite galvutės svirtį į padėti „FREE“ ir tada atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
4. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.
5. Išimkite juostą ir laikmeną.

#### **DĒMESIO!**

Valydam spausdinimo galvutę būkite atsargūs, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliestumėte spausdinimo galvutės krašto.

Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiu, žiedu nepaliestumėte spausdinimo galvutės krašto.

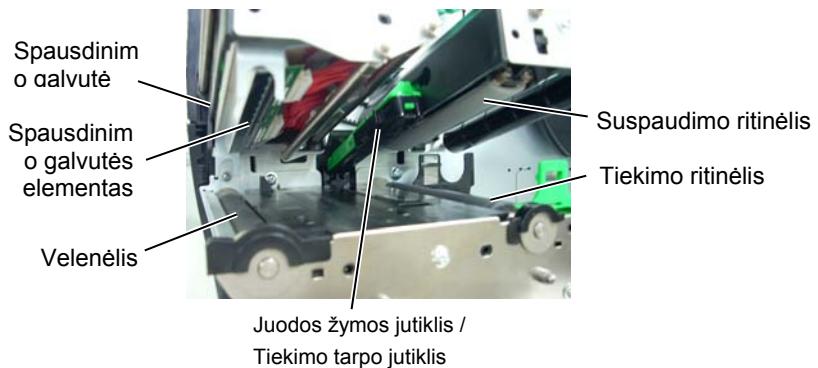
Spusdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytmėte jo kietu daiktu.

### 3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai (tėsinys)

**PASTABA.**

Iš savo įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite spausdinimo galvutės valiklį.

- Valykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštu ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta alkoholiu.



### 3.1.2 Dangčiai ir skydeliai

**DĖMESIO!**

- NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.**
- NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiogiai ant jokio dangčio ar skydelio.**
- Plastiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.**
- NEVALYKITE skydelio, dangčių ar tiekimo langelio alkoholiu, nes šios dalys gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.**

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



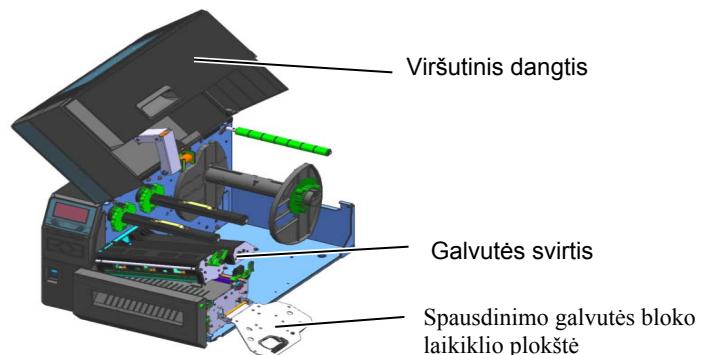
### 3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis

#### **ISPĖJIMAS!**

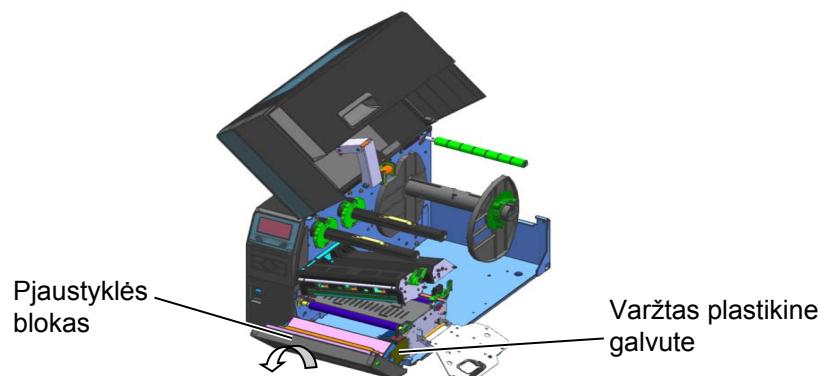
1. Prieš valydamis pjaustyklės modulį būtinai išjunkite maitinimą.
2. Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl pasisaugokite, kad valydami nesusižeistumėte.

Galima pasirinkti diskinę pjaustyklę.

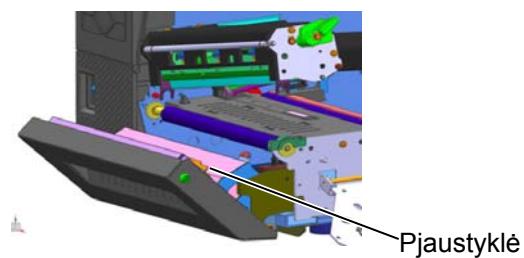
1. Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį Free, tada atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.



4. Atsukite plastikinės galvutės varžtą, kad atsidarytų pjaustyklės įrenginys.



5. Išvalykite pjaustyklę sausa minkšta šluoste šiek tiek sudrėkinta alkoholiu.
6. Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį.



## 4. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šiame skyriuje aprašomo spausdintuvo specifikacijos.

<b>Elementas</b>	<b>Modelis</b>	<b>B-EX6T1/T3-GS</b>	<b>B-EX6T1/T3-TS</b>
Naudojimo vieta	QM: Visas Pasaulis	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Kinija	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Matmenys (P x G x A)	331 mm x 460 mm x 310 mm		
Svoris (kg)	20 kg		
Darbinės temperatūros intervalas	5–40 degC (40–104 degF)		
Santykinis drėgnis	25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)		
Maitinimo šaltinis	Universalus perjungiamas maitinimo šaltinis: 100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė		
Iejimo įtampa:	100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė		
Energijos Sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu*	210W 2,4A – 0,95A	
	Budėjimo būsenoje	iki 15 W	
	Miego būsenoje	5,7 W 0,09 A	
Skyra	8 taškai/mm (203 dpi)		12 taškų/mm (305 dpi)
Spausdinimo būdas	Šiluminio perkėlimas ir tiesioginis perkėlimas		
Spausdinimo sparta	76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 127,0 mm/sek. (5 col./sek.) 203,0 mm/sek. (8 col./sek.) 254,0 mm/sek. (10 col./sek.) 304,8 mm/sek. (12 col./sek.)		
Galimas laikmenos plotis (iskaitant pagrindo popierių)	Nuo 50 mm iki 165 mm		
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)	160,0 mm (203 DPI), 159,9 mm (305 DPI)		
Leidimo režimas	Partija Nulupimas (nuėmimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas nuėmimo modulis.) Pjovimas (pjovimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas pjaustyklės modulis.)		
LCD pranešimų ekranas	Grafinis tipas 128 x 64 taškų ar daugiau, su galiniu pašvietimu		

\*: kol 15 % nuožulnios linijos spausdinamos nurodytu formatu.

<b>Elementas</b>	<b>Modelis</b>	<b>B-EX6T1/T3-GS</b>	<b>B-EX6T1/T3-TS</b>		
Brūkšninio kodo tipai	JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE39(S, F,) MSI, „Interleaved 2 of 5“, „Customer bar code“, „GS1 DataBar“ (jskaitant sudėtinius)				
Dviejų matmenų kodas	„Data Matrix“, PDF417, „Micro PDF417“, „QR code“, „MaxiCode“, „CP code“, „Micro QR code“				
Šriftas	Rastras	Rastrinis šriftas: 21 tipas (standartiniai)			
	„Japanese Kanji“	„Japanese Kanji“: 4 „Square Gothic“ tipai, 2 „Mincho (Standard)“ tipai,			
	Kinietiški ženklai	Kinietiški ženklai: (Standartiniai)			
	Eskizinis šriftas	Eskizinis šriftas: 8 tipai (standartiniai)			
	Rašytiniai ženklai	Rašytiniai ženklai			
	„True Type“ šriftas	„True Type“ šriftas			
	Kiti šriftai	„Unicode (UTF-32)“ palaikymas Palaiko OTF šriftą (kiniečių, koréjiečių, japonų, turkų, tailandiečių , kirilica, graikų standartinių)			
	Rastras	Rastrinis šriftas: 21 tipas (standartiniai)			
Pasukimai	0, 90, 180, 270 laipsnių kampas				
Standartinė sasaja	USB	Standartinis: 1.1 Full speed			
	Bevielis tinklas	Standartinis: 10 BASE / 100 BASE, IPV6			
	„Centronics“	Parinktis			
	RS-232C	Parinktis			
	Paralelinė sasaja	Parinktis			
	Bevielis tinklas	Parinktis 802.11b,g,n			
	„Bluetooth“ sasaja	Nėra			
	Papildymo I/O	Parinktis			
	RTC	Standartinis			
	Juostos taupymo modulis	Standartinis (T1) Nėra (T3)			
	USB pagrindinis ižrenginys	Standartinis: 1.1 Full speed Priekinis			
	NFC	Nėra			
RFID	RFID   GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C				
Pasirenkamas modulis	Diskinės pjaustyklės modulis (B-EX206-QM-R) Nuémimo modulis (B-EX906-H-QM-R) RFID modulis (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R)				

**PASTABOS:**

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.

## 5. EKSPLOATACINIŲ MEDŽIAGŲ SPECIFIKACIJOS

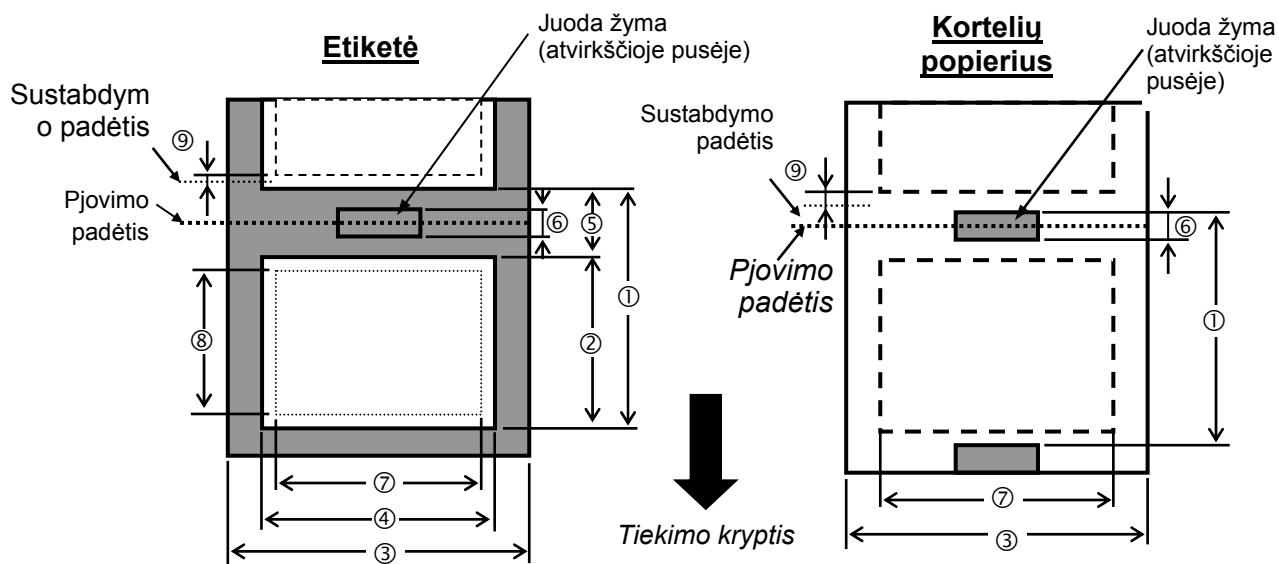
### 5.1 Laikmena

Pasirūpinkite, kad būtų naudojama TOSHIBA TEC patvirtinta laikmena. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant TOSHIBA TEC nepatvirtintas laikmenas.

Informacijos apie TOSHIBA TEC patvirtintas laikmenas teiraukite įgaliotojo TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.

#### 5.1.1 Laikmenos tipas

I ši šiluminio perdavimo ir tiesioginio šiluminio spausdinimo spausdintuvą galima dėti dviejų tipų laikmenas: etiketes arba korteles. Toliau lentelėje pateikiti laikmenų, kurias galima naudoti šiame spausdintuve, dydžiai ir formas.



B-EX6T Type1 ir Type3				
		Partija	Pjaustyklė	Nulupimas
<input type="checkbox"/> Žingsnis	Min.	10 mm	26,4 mm	25,4 mm
	Maks.	1500 mm	1500 mm	256 mm
<input type="checkbox"/> etiketė Ilgis	Min.	8 mm	20,4 mm	23,4 mm
	Maks.	1498 mm	1494 mm	254 mm
<input type="checkbox"/> Plotis (pagrindo popieriaus plotis)	Min.	50 mm	50 mm	50 mm
	Maks.	165 mm	165 mm	165 mm
<input type="checkbox"/> Tarpas	Min.	2 mm	6 mm	2 mm
	Maks.	20 mm	20 mm	20 mm
<input type="checkbox"/> Juodos žymos ilgis	Min.	2 mm	2 mm	2 mm
	Maks.	10 mm	10 mm	10 mm
Žymų popieriaus arba pagrindo popieriaus storis, kurį galima pjauti	Min.	-	0,08 mm	-
	Maks.	-	0,17 mm	-

Maž. pjovimo ilgis	-	25,4 mm	-
Maks. išorinio ritinio skersmuo	$\Phi 200$ mm		
Storis	Etiketė nuo 0,13 iki 0,17 mm Žyma nuo 0,15 iki 0,25 mm	Etiketė nuo 0,13 iki 0,17 mm Žyma nuo 0,15 iki 0,17 mm	Etiketė nuo 0,13 iki 0,17 mm
Suvynojimo būdas Popieriaus šerdis	Vidinis • Išorinis ID $\varphi 76,2 \pm 0,3$ mm		

**PASTABOS:**

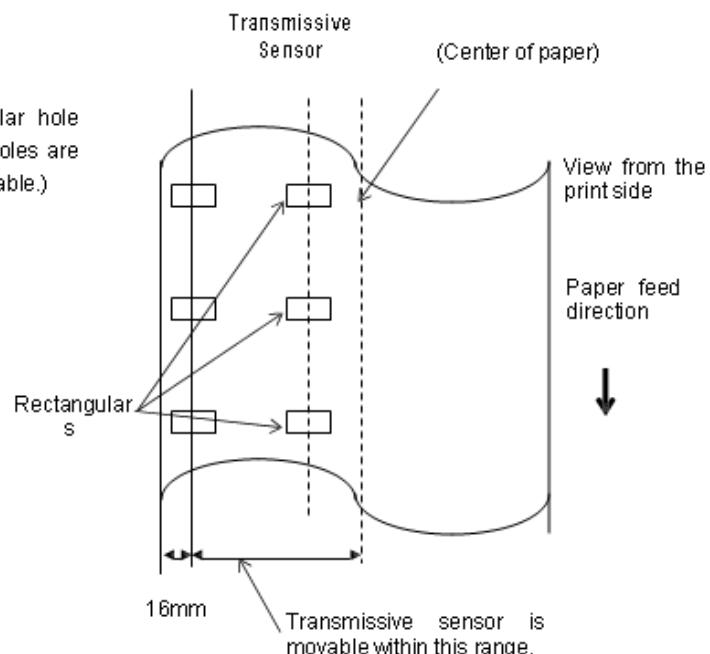
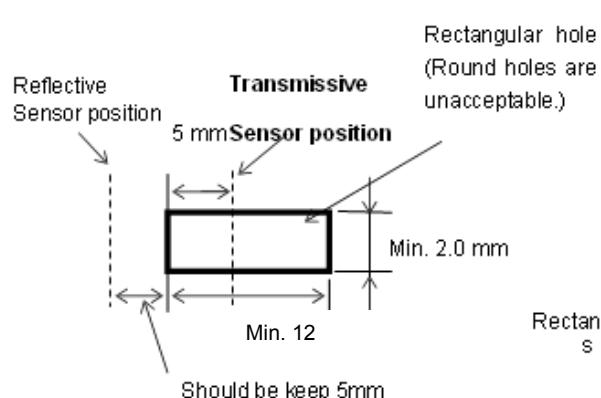
- Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC nurodytas laikmenas.
- Kai naudojate nulupimą 12 col./sek. ar daugiau 203 dpi modeliui, išduota 10 col./sek. greičiu.  
Kai naudojate nulupimą 10 col./sek. ar daugiau 305 dpi modeliui, išduota 8 col./sek. greičiu.
- Kai naudojama diskinė pjaustyklė, minimalus etiketės ilgis turi būti 18,0 mm – (tarpo ilgis/2) arba ilgesnis.
- Etiketės ilgio ir tarpo ilgio santykis turi būti ne mažesnis kaip 3:1.
- Kai etikečių žaliava naudojama pjovimo režimu, pasirūpinkite, kad pjaunama būtų per tarpus. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės ir tai pakenks pjaustyklės veikimui ir sutrumpins jos eksploatavimo trukmę.

### 5.1.2 Perdavimo jutiklio aptikimo sritis

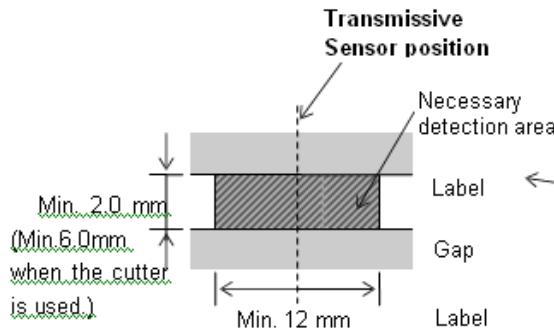
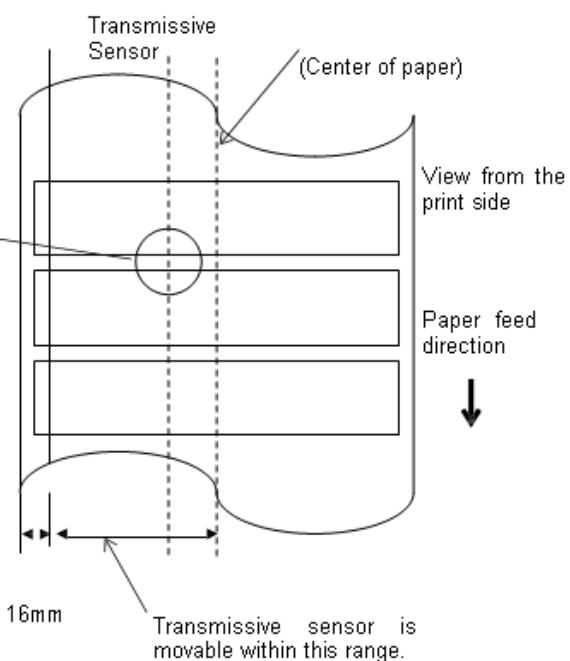
Perdavimo jutiklį galima perstumti nuo vidurio iki kairiojo laikmenos krašto.  
Perdavimo jutiklis aptinka tarpą tarp etikečių, kaip parodyta toliau.

#### <Tags>

Detection of hole

Magnified view of detection area

#### <Labels>

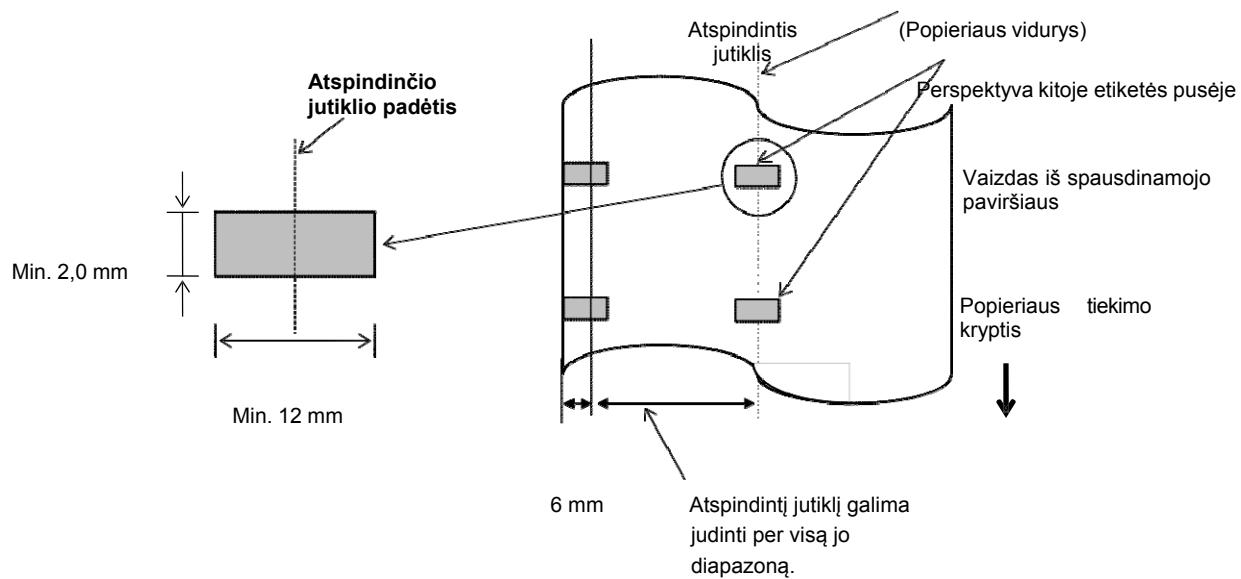
Magnified view of detection area

#### PASTABA:

Apskritos skylės netinka.

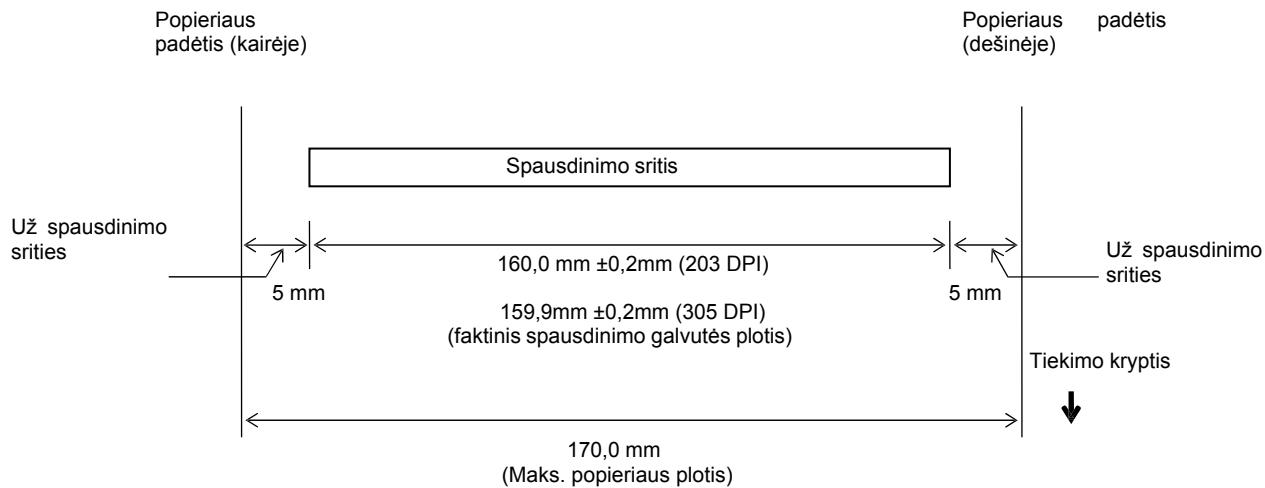
### 5.1.3 Atspindinčio jutiklio aptikimo sritis

1. Jutiklį galima perstumti nuo popieriaus vidurio iki kairiojo krašto.
2. Juodos žymos atspindėjimo koeficientas turi būti 10 proc. arba mažesnis, o kreivės forma turi būti 950 nm ilgio.
3. Jutiklis aptinka juodos žymos centrą.
4. Jei reikia, juodos žymos turi būti išspausdintos ant etikečių tarpų vietose.
5. Kvadratinės skylės gali pakeisti juodas žymas, jei ant kitos etikečių pusės nėra nieko išspausdinta. Atspindintis jutiklis apskritų skylių aptikti negali.

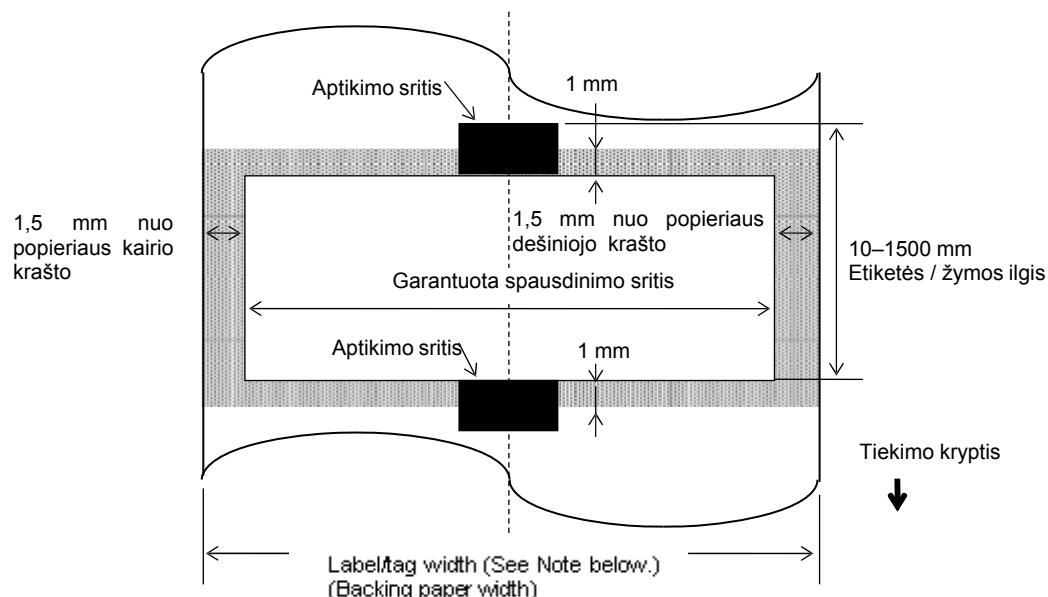


### 5.1.4 FAKTINĖ POPIERIAUS SPAUSDINIMO SRITIS

#### 5.1.4.1 Spausdinimo galvutės faktinio spausdinimo pločio ir popieriaus pločio santykis



#### 5.1.4.2 Faktinė kortelių ir etikečių spausdinimo sritis



#### PASTABOS:

1. Spausdinimo kokybė papilkintoje srityje negarantuojama. Spausdinant etiketes negarantuojamas spausdinimas 1 mm plotyje aplink etiketę ir papilkintoje, pirmiau parodytoje srityje.
2. Popieriaus (etiketės ir kortelės) centras yra beveik sulygiotas su spausdinimo galvutės centru.
3. Jei spausdinama papilkintoje srityje, juosta gali susiraukšlėti. Tai gali turėti įtakos spausdinimo kokybei garantuotoje spausdinimo srityje.

## 5.2 Juosta

Pasirūpinkite, kad būtų naudojama TOSHIBA TEC patvirtinta juosta. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant nepatvirtintas juostas.

Informacijos apie TOSHIBA TEC patvirtintas juostas teiraukitės TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.

	B-EX6T Type1	B-EX6T Type3
Juostos plotis	Nuo 55 mm iki 170 mm	
Maks. juostos ilgis	600 m *Naudoja AG6E juostą:800m.	
Maks. juostos išorinis skersmuo	φ90 mm	
Juostos šerdis	Viduje $25,7 \pm 0,2$ mm	
Tipas	Juosta kraštinei galvutei	Juosta plokščiai galvutei
Juostos suvynojimas	Išorinis	Išorinis ir vidinis

Toliau lentelėje parodytas juostos pločio ir laikmenos pločio santykis (pagrindo popierius neįtraukiamas).

Juostos plotis	Laikmenos plotis	Juostos plotis	Laikmenos plotis	Juostos plotis	Laikmenos plotis
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

### PASTABOS:

- Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC nurodytas juostas.
- Kad juosta nesiraukšlėtų, naudokite 5 mm ir daugiau už laikmeną platesnę juostą. Tačiau dėl pernelyg

## 5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai

Laikmenos tipas	Aprašas
Veleninis popierius ir etiketės	Bendrojo pobūdžio naudojimas nebrangiems darbams.
Kreidinis popierius	Matinis kreidinis popierius Bendrojo pobūdžio naudojimas, išskaitant darbus, kai reikalingos mažos raidės ir (arba) simboliai. Blizgus kreidinis popierius Naudojamas, kai reikalinga aukšto lygio apdaila.
Plastikinės plėvelės	Sintetinės plėvelės (polipropileno ir pan.) Ši vandeniniu ir tirpikliams atspari medžiaga yra labai stipri ir atspari žemai temperatūrai, bet prastai atlaido karštį (prieklauso nuo medžiagos). Šią medžiagą galima naudoti ant perdirbamų talpų klijuojamoms etiketėms, kad jas būtų galima kartu perdirbti. PET plėvelė Ši vandeniniu ir tirpikliams atspari medžiaga yra labai stipri ir atspari žemai ir aukštai temperatūrai. Ši medžiaga naudojama įvairiems darbams, visų pirma, kai reikalingas didelis atsparumas. Režimų / serijos plokščių etiketės, išpėjimų etiketės ir pan. Poliimidas Ši medžiaga pasižymi geriausiu atsparumu karščiui (geresniu už PET plėvelę). Dažnai naudojama spausdintinių plokščių etiketėms, nes gali atlaikyti lydymo temperatūrą.

### 5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai (tęs.)

Juostos tipas	Aprašas
Nesitepanti juosta (vaško dervos juosta)	Puikiai tinkta kreidiniams popieriui. Išspausdintas vaizdas bus atsparus vandeniu ir švelniams trynimui.
Braižymui ir tirpikliams atspari juosta	Labai gerai tinkta plastikinėms plėvelėms (sintetiniams popieriui, PET, poliimidui ir kt.) Atsparumas braižymui ir tirpikliams Atsparumas karščiui su PET ir poliimidui.

#### Laikmenos ir juostos derinys

Laikmenos tipas Juostos tipas	Veleninis popierius ir etiketės	Kreidinis popierius	Plastikinės plėvelės
Nesitepanti juosta (vaško dervos juosta)		○	
Braižymui / tirpikliams atspari juosta			○

○: puikiai tinkta

### 7.4 Laikmenų ir juostos priežiūra ir tvarkymas

#### DĖMESIO!

Būtinai atidžiai peržiūrėkite ir supraskite eksploatacinių medžiagų vadovą (Supply Manual). Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkančias laikmenas ir juostas. Naudojant nenurodytas laikmenas ir juostas, gali sutrumpėti galvutės eksploatavimo trukmę ir kilti problemų dėl brūkšninio kodo nuskaudomumo ir spausdinimo kokybės. Su visomis laikmenomis ir juostomis reikia dirbti atsargiai, kad nebūtų pažeistos laikmenos, juostos arba spausdintuvas. Atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas gaires.

- Nesaugokite laikmenų ir juostų ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.
- Laikmenas laikykite padėtas ant plokščio galo. Nelaikykite jų ant išlenktų pusiu, nes taip toji pusė gali susiploti, ir dėl to laikmena bus tiekiama netolygiai ir bus prasta spausdinimo kokybė.
- Laikmenas laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Nepasaugotos laikmenos gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų dėl dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmę.
- Laikykite laikmenas ir juostas vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokią vietą, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti Na<sup>+</sup> 800 ppm, K<sup>+</sup> 250 ppm ir Cl<sup>-</sup> 500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintose laikmenose, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalij, kurios sutrumpins spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietujų medžiagų, pvz., kalcio karbonato (CaCO<sub>3</sub>) ir kaolino (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 2SiO<sub>2</sub>, 2H<sub>2</sub>O).

Daugiau informacijos teiraukitės savo vietas platintojo arba laikmenos ir juostos gamintojų.



**TOSHIBA TEC CORPORATION**  EO1-33107